

1-Vos trappes résistent-elles à la pression ?

2- Pour quelle raison avez-vous des trappes carrées

3-Faut-il serrer fortement les vis de fixation ?

4-Vos joints résistent ils bien au gasoil ?

5-Mon réservoir de gasoil est envahi par les bactéries, que faire ?

6-N'ayant pas accès au-dessus de mon réservoir, est-il possible de mettre la trappe sur le côté du réservoir ?

7- Est-il possible que vous puissiez usiner des trous pour la pose de passage de tuyau dans le couvercle ?

8-Quelle taille de trappe pour la taille d'un réservoir de 80 litres ?

9-Comment faire le trou dans mon réservoir ?

10-Pour un réservoir inox avec trappe alu n'y a-t-il pas de risque d'électrolyse ?

11- Mon réservoir est oxydé à l'intérieur comment le réparer ?

1-Vos trappes résistent elles à la pression ?

Oui en fonction des modèles de 0.2 bars à 0.8 bar sachant que plus une trappe sera grande plus il y aura de la pression sur le couvercle donc moins il sera résistant. Sur le principe il n'y a pas de pression dans un réservoir, mais le roulis du liquide crée une petite force ponctuelle sur le couvercle, en force ponctuelle les trappes peuvent supporter plusieurs bars.

2- Pour quelle raison avez-vous des trappes carrées ?

On a conçu des trappes carrées à la suite d'une réflexion sur la réalisation de la pose des trappes, principalement pour les réservoirs en inox épais ou les clients rencontraient des difficultés à découper le trou de passage dans de l'inox de 2 voir 3mm d'épaisseur.

Dans le cas d'une découpe carrée une simple disqueuse équipée d'un disque fin de découpe de 125mm de diamètre il est très facile de faire la découpe, travail qui serait difficile à fait avec une scie sauteuse, voire impossible avec une grignoteuse si la tôle du réservoir est épaisse.

A l'usage que ça soit rond ou carrée à l'usage ça ne change pas grand-chose sauf un accès plus grand.

Pour l'esthétique c'est une question de goût et de culture.

Pour la résistance, comme on fait du solide rond ou carré ça ne change pas grand-chose sauf si on utilise le réservoir avec une mise en pression du réservoir.

Les trappes carrées nous les réalisons en usinage avec des matériaux performants de qualité comme les trappes rondes

3-Faut-il serrer fortement les vis de fixation ?

Le serrage qui va bien si vous avez une petite clef dynamométrique est de 0,5 kg. Il est inutile de serrer fortement car cela écrase trop le joint. Si vous ne serez pas suffisamment ou aurez juste un petit suintement dans ce cas il est facile de resserrer

légèrement la vis. Si vous serrez fortement vous risquez pour les brutes du serrage d'abîmer le joint au pire arracher le filetage des contres plaques.

4-Vos joints résistent ils bien au gasoil ?

Oui car nos joints sont réalisés avec du NBR, donc pour le gasoil ça va très bien

Le NBR à une bonne résistance :

- Aux huiles minérales, végétales, animales et de silicone
- Hydrocarbures et solvants aliphatiques, gasoil
- Graisses minérales et végétales
- Fluides HFA, HFB, HFC

Et une faible résistance :

- À l'ozone et aux U.V
- Solvants
- A la vapeur d'eau
- Aux hydrocarbures aromatiques
- Liquide de frein à base de Glycol

Plage de résistance thermique :

-30°C à 100°C (130°C en pointe)

Le NBR est très utilisé pour les joints toriques et les joints spi.

5-Mon réservoir de gasoil est envahi par les bactéries, que faire ?

L'idéal est de sortir le réservoir pour pouvoir dans un premier temps le vider complètement, bien le nettoyer au nettoyeur si cela est possible.

Pour le nettoyage du réservoir utiliser de la lessive en poudre (ça dégrasse bien).

Faire le trou de la trappe puis renouveler l'opération de nettoyage pour que tout l'intérieur soit parfaitement propre et sans copeaux d'usinage.

Il est bien aussi de finir le nettoyage avec de l'alcool à brûler, ça détruit les bactéries.

Puis poser votre trappe pour accéder facilement aux nettoyages ou vérifications futures.

Pour la remise en service ne pas oublier aussi de bien nettoyer les tuyaux et les porte-filtres.

Puis à l'utilisation une fois le travail fait, utilisez des additifs pour gasoil, lampe-lampe UVC Cape mustang en utilisant les deux vous aurez un gasoil parfait.

Anciennement il était conseillé de tenir son réservoir de gasoil plein en période de non-utilisation (en général hivernage) cela pour éviter la condensation dans le réservoir, ce choix se discute de nos jours avec les nouveaux gasoils qui contiennent du végétal (bio), et ont donc une faible tenue dans le temps des performances de la combustion du gasoil. (A chacun de voir et de faire son choix)

6-N'ayant pas accès au-dessus de mon réservoir, est-il possible de mettre la trappe sur le côté du réservoir.

Aucun problème pour type de montage, certains clients ont installé les trappes sous le réservoir. Dans ce cas privilégier les trappes de petites tailles qui résistent mieux à la pression

7- Est-il possible que vous puissiez usiner des trous pour la pose de passage de tuyaux ou d'une sonde ou d'une lampe UVC dans le couvercle.

Aucun problème, on peut faire tous types d'usinage (trou, taraudage etc.) pour la pose de lampe, de jauges, passages de raccords hydrauliques etc. (Nous consulter si c'est disponible en stock pré-usiné et pour le tarif et le délais)

8-Quelle dimensions de trappe pour d'un réservoir de 80 litres ?

Un réservoir peut avoir plusieurs tailles et formes, donc chaque cas est particulier, Il faut savoir que la trappe petite taille type 1, l'accès est limité à l'intérieur pour un réservoir peu profond car une fois la main engagée on a la possibilité de bouger que le poignet mais pas le coude. Pour les réservoirs de plus d'un mètre de long, prévoir plusieurs trappes car il y a souvent une ou des cloisons de séparations à l'intérieur du réservoir.

Il est aussi possible pour faire l'économie d'une trappe de prendre un grand modèle de trappe, de la placer au centre d'une cloison et de découper un peu la cloison au niveau de la trappe ce qui donne un accès de chaque côté de la cloison de séparation

9-Comment faire le trou dans mon réservoir ?

Il y a plusieurs méthodes : soit la scie sauteuse avec une lame de qualité, surtout pour des réservoirs en inox, soit à la grignoteuse poinçon ça va bien sauf pour les réservoirs épais. Pour l'utilisation avec une perceuse scie cloche faire très attention à son usage car on risque facilement de se détruire un poignet, donc c'est une option à éviter. Bien ébavurer la découpe et nettoyer les copeaux d'usinage. Attention : pour un réservoir d'essence bien s'assurer qu'il n'y a plus d'essence ou de vapeur d'essence (risque d'explosion) dans le réservoir avant de faire une découpe ou un perçage. Un extincteur à poudre ou en CO2 peut être utile s'il reste des vapeurs (pas d'extincteur à eau avec de l'essence)

Il est possible de faire la découpe avec une petite disqueuse pour installer nos trappes carrées



Attention : avant de faire une découpe ou un perçage pour un réservoir d'essence bien s'assurer qu'il n'y a plus d'essence ou de vapeur d'essence (risque d'explosion) idem pour un réservoir de gasoil. Un extincteur à poudre ou en CO2 peut être utile s'il reste des vapeurs (pas d'extincteur à eau avec de l'essence ou du gasoil)

10- Pour un réservoir inox avec trappe alu, n'y a-t-il pas de risque d'électrolyse ?

Oui c'est pour cette raison que nous fabriquons de plus en plus en remplacement de l'aluminium les contre-plaques de bridage en PomC (matière solide et non conducteur électrique). Pour les clients qui font ce choix de trappes en métal différent de celui du réservoir, nous conseillons de peindre en résine époxy (pas de résine iso ou ortho) les faces qui seront à l'intérieur du réservoir, la résine époxy est un isolant électrique. Des clients ayant des réservoirs inox ont posé des trappes alu directement sans conséquences immédiate, mais après quelques années d'utilisations il y aura surement de l'électrolyse qui va se créer sur les trappes (pas sur le réservoir).

Il est possible d'utiliser les trappes en PomC comme les types 4 ou 2 avec couvercle transparent ces trappes ne sont pas sujet aux phénomènes de l'électrolyse

11- Mon réservoir acier est oxydé à l'intérieur comment le nettoyer ?

L'idéal est de sortie de réservoir pour pouvoir travailler facilement.
Cela est valable aussi pour les réservoirs de vieilles voitures ou de motos.
Nettoyer le réservoir avec le l'eau et de la lessive en poudre.
Utilisez si vous le pouvez un nettoyeur haute pression sur les faces accessibles.
Voir faire un trou ou des trous pour installer des trappes d'accès de préférence avant les nettoyages de finitions.
Pour les réservoirs en acier, une fois le réservoir nettoyé au mieux de vos possibilités utiliser un dérouillant phosphatant qui est en général une base d'acide phosphorique qui va détruire chimiquement l'oxydation et remettre l'acier du réservoir à nu.
Bien rincer et sécher votre réservoir.
Vérifier en visuel si tout est propre
Pour les réservoirs en aciers, si vous souhaitez être tranquille pour le futur il est conseiller de résiner l'intérieur du réservoir avec une résine époxy (pas de résine iso ou ortho) la résine époxy va faire un film de protection durable à l'oxydation.
Pour cela il faudra boucher les orifices du réservoir, introduire ce qu'il faut en résine époxy pour couvrir les parois du réservoir et bouger dans tous les sens le réservoir jusqu'à ce que la résine durcisse. Compter 1 litre de résine pour un réservoir de 100 litres
Se renseigner auprès du fabriquant de résine, sur la qualité de la résine, sa fluidité, le temps de prise du durcisseur. Il faut savoir que le temps de prise de la résine varie beaucoup en fonction de la température du réservoir. Pour bien répartir la résine, il faudra bouger le réservoir régulièrement pendant 1 quart d'heure à 3 heures en fonction du choix du durcisseur (lent ou rapide et de la température de votre réservoir).

Nous fabriquons aussi d'autres équipements (alternateur hydro-générateur d'arbre d'hélice bateau pour inverseur (ZF, Volvo, Kanzaki, Yanmar, Hurth, Technodrive , lampes de stérilisation eau et gasoil, billes pour poulie et accastillage, portique panneau solaire, ferrure étai largable, étai largable textile) Pour plus d'informations voir notre site [cape Mustang](#)

Fiche technique trappes carrés Cape Mustang

	Trappe C255 eau	Trappe C325 eau	Trappe C255 gasoil	Trappe C325 gasoil
Dimension extérieur	Carrée 255x255mm	Carré 325x325mm	Carrée 255x255mm	Carré 325x325mm
Découpe du passage	Carré 205x205mm	Carré 275x275mm	Carré 205x205mm	Carré 275x275mm
Epaisseur au-dessus	26mm	26mm	26mm	26mm
Epaisseur des joints	2mm	2mm	2mm	2mm
Visse inox couvercle A4	20 vis 5x20 mm têtes plates	24 vis 5x20mm têtes plates	20 vis 5x20 mm têtes plates	24 vis 5x20mm têtes plates
Visse inox plaque A4	20 vis 5x30mm Têtes fraisées M5	24 vis 5x30mm Têtes fraisées M5	20 vis 5x30mm Têtes fraisées M5	24 vis 5x30mm Têtes fraisées M5
Couple serrage des vis	0.5daN/0,11pounds	0.5daN/0,11pounds	0.5daN/0,11pounds	0.5daN/0,11pounds
Poids de l'ensemble				
Matière du couvercle	PVC transparent anti UV	PVC transparent anti UV	PVC transparent anti UV	PVC transparent anti UV
Matière du cadre	PomC noir	PomC noir	PomC noir	PomC noir
Matière des contre-cadres	PomC noir	PomC noir	PomC noir	PomC noir
Matière des joints	NBR noir	NBR noir	NBR noir	NBR noir
Pression maximum				
Couvercle	Transparent UVC	Transparent UVC	Transparent UVC	Transparent UVC
Couleur signalétique			Bleu	Jaune

Fiche technique trappes rondes Cape Mustang

	Type 1	Type 2	Type 3	Type 4 eau	Type 4 gasoil
Diamètre extérieur	146.2mm	172.2mm	205.2mm	237mm	237mm
Cercle des trous	129mm	149.5mm	180mm	214mm	214mm
Diamètre découpe du passage	112 mm	127mm	156mm	187mm	187mm
Epaisseur au dessus	18mm	18mm	18mm	24mm	24mm
Epaisseur des joints	2mm	2mm	2mm	2mm	2mm
Visse inox couvercle	6 vis 5x14 têtes fraisées	10 vis 5x20 têtes fraisées	10 vis 5x14 têtes fraisées	10 vis 5x20 têtes fraisées	10 vis 5x20 têtes fraisées
Visse inox plaque	6 vis 5x20 Têtes fraisées M5	10 vis 5x30 Têtes fraisées	10 vis 5x20 Têtes fraisées M5	10 vis 5x30 Têtes fraisées	10 vis 5x30 Têtes fraisées
Couple serrage des vis	0.5daN/0,11pounds	0.5daN/0,11pounds	0.5daN/0,11pounds	0.5daN/0,11pounds	0.5daN/0,11pounds
Poids de l'ensemble	0.520kg	0.730 kg	1.170 kg	1.1kg	1.1kg
Matière du couvercle	Alu 6060	Alu 6060	Alu 6060	PVC transparent anti UV	PVC transparent anti UV
Matière du cadre	Alu 6060	Alu 6060	Alu 6060	PomC noir	PomC noir
Matière des contre-cadres	Alu 6060 ou PomC noir	Alu 6060 ou PomC noir	Alu 6060 ou PomC noir	PomC noir	PomC noir
Matière des joints	NBR noir	NBR noir	NBR noir	NBR noir	NBR noir
Pression maximum	0.3 bar	0.8 bar	0.4 bar	0.2 bar	0.2 bar
Couvercle	Anodisé ton gris	Anodisé ton gris	Anodisé ton gris	Transparent	Transparent
Couleur signalétique				Bleu	Jaune